

No.24 (Special remarks)

1. 製造用、17~&C#8900番-次に並べて巻きたて状態とす。
Packing for delivery : 500 parts shall be arranged in a certain direction
on one reel. And the reel shall be wound.

2. テープ巻き方、(7-8番を手前に巻きなして、ヨリ左巻きに)

A tape shall be wound clockwise. (When the edge of the tape pull out, the feed hole
shall be on the right.)

3. テープラーベル、(7-8番を手前に巻きなして、ヨリ左巻きに)

The end of 250~500mm and the leader of 100~450mm of the tape shall not contain products.

4. テープラーベルはカバーテープとの接觸部を20~30mm²、カバーテープの長さ150~200mm²に。

The leader of the tape shall have a 20~30mm non-adhesive part and the cover tape
shall have a 150~200mm leader.

5. カバーテープ、エンボステープは端部に巻き残さないこと、また、エンボステープは穴を残さない。

The cover tape shall not reach to the feed hole of the embossed tape.

6. テープの巻き始めは、各部(30~50mm)でバーテーブル-リーダー部を離さない。

The end of taken-up reel shall be adhesive and shall be attached to the side of the reel.

The end of the tape shall not protrude from the embossed tape.

7. リバース力170°²で離脱力20~60g²。

The removing force of 170° to reverse direction of the cover tape shall be 20~60g.

8. 軸と円盤との間の間に、はい、隙間に毛いりのない。

The shaft and the disk shall not be separated. There shall be no remarkable bend in the disk.

9. パーツ番号と量産番号、量産番号、支番、仕様図が記入される。

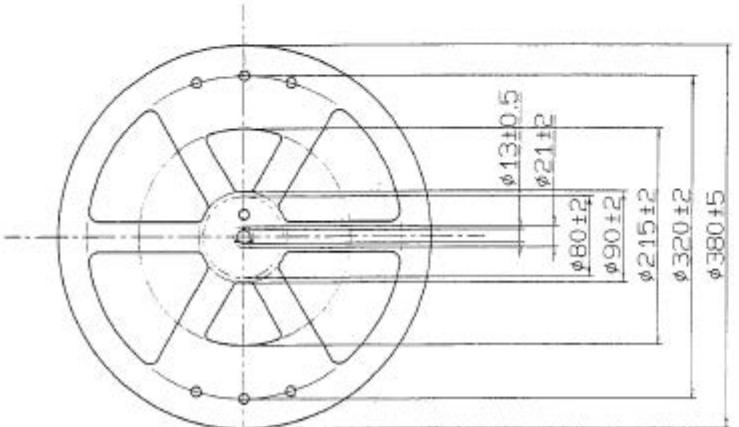
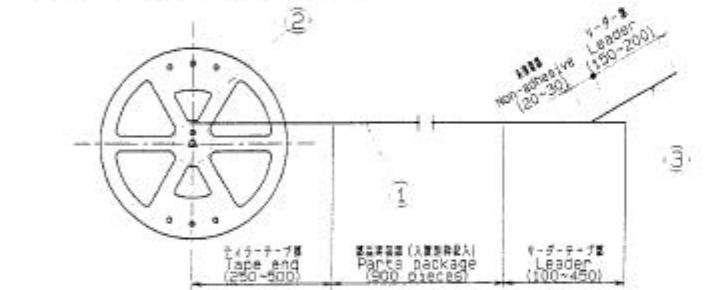
Part number, Quantity and Lot number shall be labelled on the side of the reel.

10. 未定寸法は、±0.3mm。

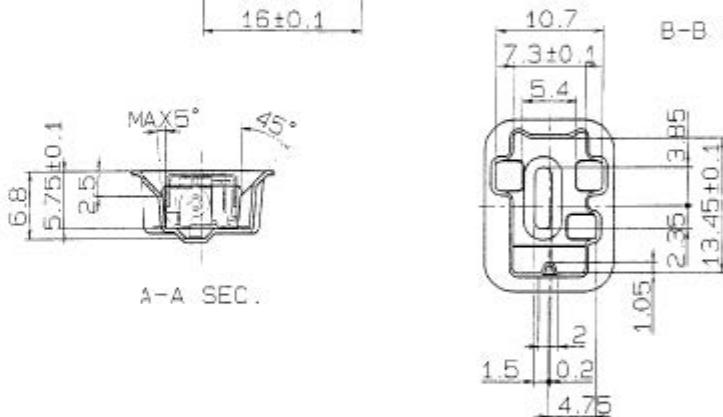
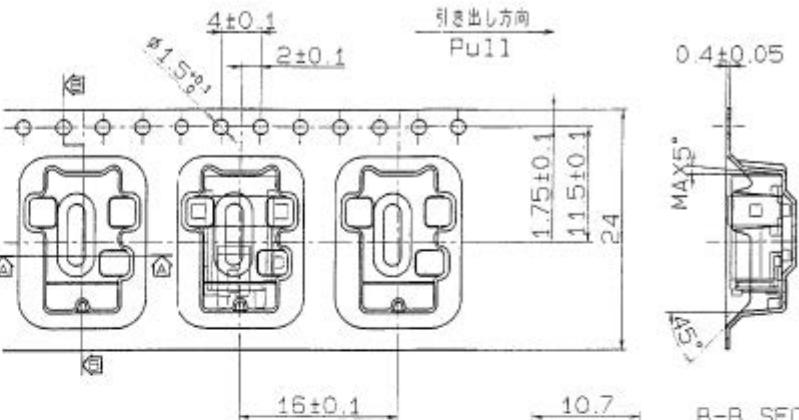
Unspecified tolerance of dimension shall be ±0.3mm.

11. R25mm², R0.25mm²。

Unspecified inside R shall be less than R0.25.



記号(Mark)	変更(Revision)	年月(Date)	作成(Drawn)	監修(Reviewed)
▲				
▲				



底寸法図
Dimensions of the bottom

No.	部品名(ジャッキ) Parts Name 基材 Material	900	(04-915A0-02BKA)
1	カバーテープ Cover tape PS	2	(ポリエチレン) [Polyethylene]
2	リーダー Leader PS	1	PS
3	エンボステープ Embossed tape (0.7mm)	1	PS
No.	(Name of part) 基材 (Material)		規格仕様書 (Specification)
	(Remarks)	部品番号(Part No.)	製品番号(Product No.)
		M04-915BO	M04-915BO
Approved	Checked	Designed	日付 Date
弓立 S.Yudate	弓立 S.Yudate	F	SHOGYO INT'L CORPORATION
			原番 No. W915BOUT 0
Scale	2:1 (1:5)	尺	